

VOCO-NT

Produkteigenschaften und Einsatzgebiete



VOCO-NT

Der mobile Anforderungstaster VOCO-NT verschlankt den Materialfluss in der Logistik mittels einfacher Materialanforderung per Knopfdruck oder automatisch mit Peripheriegeräten. Bei Ereignisauslösung lassen sich mittels einer Online Datenübertragung (Wireless LAN) der Bestellinformation zur internen Logistiksteuerung die Linien- und Lagerbestände optimal reduzieren. Ferner wird die Prozessstabilität und Transparenz in der Produktion verbessert und die Auslastung der Logistikfahrzeuge optimiert. Hohe Verkabelungskosten für Strom und Netzwerk entfallen nahezu.



VORTEILE IM ÜBERBLICK

- ▣ Bereits tausendfach verwendete VOCO-NT weltweit (Automobilfertigung, Möbelindustrie)
- ▣ Einfache Integration in bestehende WLAN-Infrastruktur
- ▣ Einfache Anbindung durch standardisierte web-basierte HTTP- Schnittstelle
- ▣ Niedrige Instandhaltungs-, Wartungs- und Folgekosten durch lange Batterielebensdauer
- ▣ Antwortzeit unter 1 Sek. (ohne Hostprozesse)
- ▣ 3 helle LED Statusleuchten und 4-zeiliges LCD Display zur Signalisierung von Materialflussinformationen, wie Teilebezeichnung, Orderstatus u.v.m.
- ▣ Modernste Funktechnologie und Verschlüsselung

Durch eine speziell entwickelte **Low-Energie-Technologie** werden mit dem VOCO-NT hohe Betriebslaufzeiten und ein mehrjähriger wartungsfreier Betrieb realisiert. Das mobile Call Button-System erleichtert den Aufbau von vernetzten Regelkreisen, die heute allen modernen Materialflusskonzepten wie JIT, Call- oder KANBAN-Prozessen zugrunde liegen.

Anwendungsbeispiel in der Automobilindustrie

Zur Unterstützung der reibungslosen Fertigung werden an den Montageplätzen VOCO-NT-Call Buttons eingesetzt. Wird an der Fertigungslinie Nachschub von Material benötigt, kann vom Werker manuell durch Knopfdruck am VOCO-NT oder automatisch durch entsprechende Peripheriegeräte, eine Anforderung über WLAN zum Server gesendet werden. Dieser Ereignisruf löst einen Transportauftrag für die Nachschubfahrzeuge aus. Mittels farbigen Status LEDs und einer vierzeiligen, frei konfigurierbaren Textmeldung in der Anzeige des VOCO-NT erkennt der Anforderer, dass der Auftrag vom System angenommen wurde. Die Stapler sind mit WLAN-Fahrzeug-Terminals ausgestattet (z. B. VISTA PLUS-2) und

am Server eingeloggt. Jeder freie Fahrer sieht eine Liste der offenen Lieferaufträge mit Lagerort des Materials und Point of Fit nach Priorität sortiert. Er übernimmt auf Tastendruck einen Job. Jetzt werden Lagerort, Artikel und Menge angezeigt, so dass die Ware aufgenommen werden kann. Durch Scan des Lagerorts oder der Artikelnummer wird der korrekte Artikel geprüft. Nach Bestätigung wird das Ziel des „Anforderers“ angezeigt und die Ware kann an den entsprechenden Arbeitsplatz oder Lagerort ausgeliefert werden.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



WIR LEBEN INDUSTRIE 4.0

Die ADE Vertriebs GmbH hat sich zur Aufgabe gemacht die Informatisierung von Fertigungstechnik und Logistik zu automatisieren.

ADE Vertriebs GmbH

Gewerbepark 5
D-52388 Nörvenich
Tel. +49 (0) 2426-900 00 1
Fax +49 (0) 2426-900 00 27
E-Mail: info@ade-vertrieb.de
www.a-d-e.de

Erweiterungsmöglichkeiten:

- ❖ **CB-COLLIGO**
Für Materialanforderungen an Kleinteilregalen und „Pick-by-light / Put to light“ - Anwendungen
- ❖ **CB-Scanmodul**
Über die serielle Schnittstelle kann ein Barcode-Scanner-Modul angeschlossen werden. Die Materialanforderung kann auch mittels Einlesen eines entsprechenden Artikelbarcodes erfolgen.
- ❖ **CB-Sensormodul**
Für die automatische Nachbestellung
- ❖ **CB-Klemmbrett**
Für Multianforderungen ohne Regal
- ❖ **Auto Call Funktion**
Mittels Anbindung und Verarbeitung von externen Schaltsignalen wie z. B. einer Lichtschranke oder von Endschaltern kann ein automatisches Ereignis ohne Benutzerbedienung ausgelöst werden
- ❖ **Rabus Software**
Sorgt für die VOCO-NT Überwachung und zentrale Administration im Unternehmen
- ❖ **Line-Feeding-Applikation**
Für Materialanforderungen in der Automobilfertigung

Ausstattung

- ❖ **Gehäuse:** Robustes Industriegehäuse aus Kunststoff Polystyrol/ Farbe: Rapsgebl, RAL 1021
- ❖ **Taster:** >1 Mio. Betätigungen

- ❖ **Signalisierung:** 3-fach LED
- ❖ **Statusleuchte**
- ❖ **Schnittstelle:** RS 232, für Scanner und externe Schaltsignale

Display

- ❖ **Typ:** LCD S/W, reflektiv
- ❖ **Zeichen:** 4 x 20
- ❖ **Sichtbare Fläche:** 75 mm x 25 mm

Spannungsversorgung

- ❖ **Alkali-Mangan Batterie:** 20 Ah
- ❖ **Batterielebensdauer** > Ø 3 Jahre
- ❖ **Selbstentladung:** ca. 2 % pro Jahr
- ❖ **Optional:** Externe Spannungsversorgung

Abmessungen (H x B x T)

- ❖ ca. 138 mm x 30 mm x 27 mm

Spannungsversorgung

- ❖ erfolgt über den bekannten VOCO-NT und Controller NT (extrem geringer Energieverbrauch)

Funktechnologien und Verschlüsselung

- ❖ IEEE 802.11a 5 GHz oder IEEE 802.11b/g 2.4 GHz (Antenne innenliegend)

Encryption:

- ❖ WEP 128
- ❖ WPA (TKIP)
- ❖ WPA2 (AES)

Authentication:

- ❖ WPA/PSK
- ❖ WPA2/PSK
- ❖ WPA/PEAP/MS-CHAPv2 (Enterprise)

- ❖ WPA2/PEAP/MS-CHAPv2 (Enterprise)
- ❖ Dual-Stack IPV6 (MAC + IP-Adresse) voraus. ab Q.3 2016

Umweltbedingungen

- ❖ **Einsatztemperaturen:** -20° bis 50° C
- ❖ **Lagertemperaturen:** -20° bis 70° C
- ❖ **Luftfeuchtigkeit:** 5 % bis 95 %
- ❖ **Schutzklasse:** IP 54

Optionales Zubehör

- ❖ CB-COLLIGO
- ❖ CB-Scanmodul
- ❖ CB-Sensormodul
- ❖ CB-Klemmbrett
- ❖ CB-Schaltwippe
- ❖ Controller / Controller NT
- ❖ put-by-light / put-to-light - Anwendungen
- ❖ Halter
- ❖ externe Spannungsversorgung